**Karlstraße 37**

**77694 Kehl**

🕿 **: 07851 99 169 - 0**

**🖷 : 07851 99 169 – 80**

**@ :** **anmeldung-wohnheim@bs-kehl.de**

**🖰 :** [**www.bs-kehl.de**](http://www.bs-kehl.de)



**Anmeldung für unser Wohnheim**

|  |  |
| --- | --- |
| **Persönliche Angaben** | **Ausbildungsbetrieb** |
| Name:       | Firma:       |
| Vorname:       | Ausbilder:       |
| Geburtsdatum:       | Straße:       |
| Beruf:       | PLZ / Ort:       |
| Ausbildungsjahr:       | Telefon:       |
| Klasse:       | Block:       | Telefax:       |
| Email:       | Email:       |

|  |
| --- |
| Rechnungsempfänger:       |
| Straße:       |
| PLZ / Ort:       |

Der / Die o.g. Auszubildende wird hiermit verbindlich zur Unterkunft im Wohnheim angemeldet.

 Unterschrift des / der Auszubildenden Unterschrift des Ausbilders

**Bitte beachten Sie:**

Die Wohnheimplätze werden in der Reihenfolge der schriftlichen Anmeldungen vergeben.

Die Anmeldung ist **verbindlich** und gilt für die **vorgesehenen Blöcke innerhalb eines Schuljahres**.

Bei begründetem vorzeitigem Verlassen des Wohnheims muss die Abmeldung schriftlich erfolgen.

Die Unterbringungskosten müssen dann für den gesamten Unterrichtsblock bezahlt werden.