**Karlstraße 37**

**77694 Kehl**

🕿 **: 07851 99 169 - 0**

**🖷 : 07851 99 169 – 80**

**@ :** [**anmeldung-wohnheim@bs-kehl.de**](mailto:anmeldung-wohnheim@bs-kehl.de)

**🖰 :** [**www.bs-kehl.de**](http://www.bs-kehl.de)



**Anmeldung für unser Wohnheim**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Persönliche Angaben** | | **Ausbildungsbetrieb** |
| Name: | | Firma: |
| Vorname: | | Ausbilder: |
| Geburtsdatum: | | Straße: |
| Beruf: | | PLZ / Ort: |
| Ausbildungsjahr: | | Telefon: |
| Klasse: | Block: | Telefax: |
| Email: | | Email: |

|  |
| --- |
| Rechnungsempfänger: |
| Straße: |
| PLZ / Ort: |

Der / Die o.g. Auszubildende wird hiermit verbindlich zur Unterkunft im Wohnheim angemeldet.

Unterschrift des / der Auszubildenden Unterschrift des Ausbilders

**Bitte beachten Sie:**

Die Wohnheimplätze werden in der Reihenfolge der schriftlichen Anmeldungen vergeben.

Die Anmeldung ist **verbindlich** und gilt für die **vorgesehenen Blöcke innerhalb eines Schuljahres**.

Bei begründetem vorzeitigem Verlassen des Wohnheims muss die Abmeldung schriftlich erfolgen.

Die Unterbringungskosten müssen dann für den gesamten Unterrichtsblock bezahlt werden.